

規格値一覧 JIS G3112

■化学成分(%)

種類	C	Si	Mn	P	S	C+(Mn/6)
SD295A	-	-	-	0.050以下	0.050以下	-
SD295B	0.27以下	0.55以下	1.50以下	0.040以下	0.040以下	-
SD345	0.27以下	0.55以下	1.60以下	0.040以下	0.040以下	0.50以下
SD390	0.29以下	0.55以下	1.80以下	0.040以下	0.040以下	0.55以下
SD490	0.32以下	0.55以下	1.80以下	0.040以下	0.040以下	0.60以下
SR235	-	-	-	0.050以下	0.050以下	-

■機械的性質

種類	降伏点 (N/mm ²)	引張り強さ (N/mm ²)	試験片	伸び (%)	曲げ性	
					曲げ角度	内側半径
SD295A	295以上	440~600	2号に準じるもの	16以上	180°	公称直径の1.5倍
SD295B	295~390	440以上	2号に準じるもの	16以上	180°	公称直径の1.5倍
SD345	345~440	490以上	2号に準じるもの	18以上	180°	公称直径の1.5倍
SD390	390~510	560以上	2号に準じるもの	16以上	180°	公称直径の2.5倍
SD490	490~625	620以上	2号に準じるもの	12以上	180°	公称直径の2.5倍
SR235	235以上	380~520	2号	20以上	180°	公称直径の1.5倍

■形状寸法

呼び名	公称直径 (mm)	公称周長 (cm)	公称断面積 (cm ²)	単位質量 (kg/m)	節の平均間隔の最大値 (mm)	節の高さ		節の隙間の和の最大値 (mm)
						最小値 (mm)	最大値 (mm)	
D10	9.53	3.0	0.7133	0.560	6.7	0.4	0.8	7.5
D13	12.7	4.0	1.267	0.995	8.9	0.5	1.0	10.0
D16	15.9	5.0	1.986	1.56	11.1	0.7	1.4	12.5

■許容差

長さの許容差	7m以下	+40mm 0	7mを越えるもの	長さ1m又は端数を増すごとに左記 プラス側の許容差に更に5mmを加える。
径辺の許容差	SR235 (16mm未満) ±0.4mm			
質量の許容差	呼び名	1組の質量許容差		1本の質量許容差
	φ9mm	±7%		-
	D10・D13	±5%		±6%
	D16	±4%		±5%