

規格値一覧

JIS G3112

化学成分(%)

種類	C	Si	Mn	P	S	Ceq
SD295	0.27以下	0.55以下	1.50以下	0.050以下	0.050以下	—
SD345	0.27以下	0.55以下	1.60以下	0.040以下	0.040以下	0.60以下
SD390	0.29以下	0.55以下	1.80以下	0.040以下	0.040以下	0.65以下
SD490	0.32以下	0.55以下	1.80以下	0.040以下	0.040以下	0.70以下
SR235	—	—	—	0.050以下	0.050以下	—

機械的性質

種類	降伏点 (N/mm)	引張り強さ (N/mm)	降伏比 (%)	試験片	伸び (%)	曲げ性	
						曲げ角度	内側半径
SD295	295以上	440~600	—	2号に準じるもの	16以上	180°	公称直径の1.5倍
SD345	345~440	490以上	80以下	2号に準じるもの	18以上	180°	公称直径の1.5倍
SD390	390~510	560以上	80以下	2号に準じるもの	16以上	180°	公称直径の2.5倍
SD490	490~625	620以上	80以下	2号に準じるもの	12以上	90°	公称直径の2倍
SR235	235以上	380~520	—	2号	20以上	180°	公称直径の1.5倍

形状寸法

呼び名	公称直径 (mm)	公称周長 (mm)	公称断面積 (mm ²)	単位質量 (kg/m)	節の平均間隔の最大値 (mm)	節の高さ		節の間隔の和の最大値 (mm)	節と軸線との角度の最小値
						最小値 (mm)	最大値 (mm)		
D10	9.53	29.9	71.33	0.560	6.7	0.4	0.8	7.5	45°
D13	12.7	39.9	126.7	0.995	8.9	0.5	1.0	10.0	
D16	15.9	50.0	198.6	1.56	11.1	0.7	1.4	12.5	

許容差

長さの許容差	7m以下	+40mm 0	7mを超えるもの	長さ1m又は端数を増すごとに左記 プラス側の許容差に更に5mmを加える。
径辺の許容差	SR235 (16mm未満) ±0.4mm			
質量の許容差	呼び名	1組の質量許容差	1本の質量許容差	
	φ9mm	±7%	—	
	D10・D13	±5%	±6%	
	D16	±4%	±5%	